

A photograph of several concrete blocks arranged in a row. Each block has a flat top surface and four sloped sides that meet at a point, forming a pyramid shape. The blocks are light gray and appear to be made of concrete. They are set against a background of a similar concrete surface.

Bloque Galena

Bloque Galena

Sistema Modular de Muros Prefabricados tipo LEGO

En **Montalbán y Rodríguez**, no solo fabricamos elementos de infraestructura; construimos soluciones que transforman el territorio.

Con esta visión nace la gama GALENA®, un sistema modular de bloques prefabricados que combina la solidez del hormigón con la inteligencia de un diseño encajable, capaz de simplificar la obra y maximizar la estabilidad.

Un proyecto desarrollado desde la experiencia y el compromiso, que redefine la forma de construir muros mediante piezas robustas, versátiles y listas para instalar.

Los **bloques GALENA** demuestran que la industrialización puede convivir con la eficiencia, la durabilidad y la innovación, convirtiendo cada muro en una solución estructural fiable, ágil y preparada para los retos de la infraestructura actual.



Fig. 1 | Croquis de diseño de Bloque Galena 8 Fuente: elaboración propia, Ecomyrsa.

Fig. 2 | Fotografía de producto en proyecto Colegio San Jorge, Molina de segura (Murcia). Fuente: elaboración propia, Ecomyrsa.



Características

Alta capacidad portante:

El diseño y la masa del hormigón permiten soportar grandes solicitaciones y empujes de tierras, garantizando un comportamiento estructural óptimo incluso en condiciones exigentes.

Rapidez de montaje:

Su sistema encajable genera un proceso de instalación ágil, limpio y preciso, reduciendo significativamente los plazos de obra y los recursos necesarios en el emplazamiento.

Seguridad y estabilidad:

La unión mecánica entre piezas aporta mayor resistencia frente a desplazamientos y vibraciones, asegurando la estabilidad del muro a lo largo de toda su vida útil.

Flexibilidad de diseño:

La combinación de medidas y piezas de terminación permite adaptar la solución a distintas geometrías, alturas y necesidades de remate, ofreciendo una gran versatilidad constructiva.

Calidad garantizada:

Su fabricación industrializada en ambiente controlado asegura un producto homogéneo, fiable y conforme a los estándares más estrictos, minimizando variaciones y optimizando el rendimiento en obra.

Fig. 3 | Fotografía de conjunto de Bloques Galena 8 y Bloques terminación Galena 8. Fuente: elaboración propia, Ecomyrsa.





Sistema modular encajable

Muro Tipo Lego

Los **Bloques Galena** cuentan con cuatro modelos que se adaptan a múltiples configuraciones de muro de contención.

Las piezas se fabrican en dos tamaños y dos terminaciones estándar:

- Galena 8: 1600 × 800 × 800 mm
- Galena 8 superior lisa: 1600 × 800 × 800 mm
- Galena 4: 800 × 800 × 800 mm
- Galena 4 superior lisa: 800 × 800 × 800 mm

Las **piezas generales** están diseñadas con salientes en la cara superior que encajan perfectamente en los huecos de la cara inferior de la pieza que se coloca encima.

Las **piezas de terminación lisa** permiten rematar la coronación del muro, ofreciendo una solución estética y funcional sin salientes visibles.

Esta variedad permite combinar piezas para optimizar la geometría y el ritmo de montaje según las necesidades del proyecto.

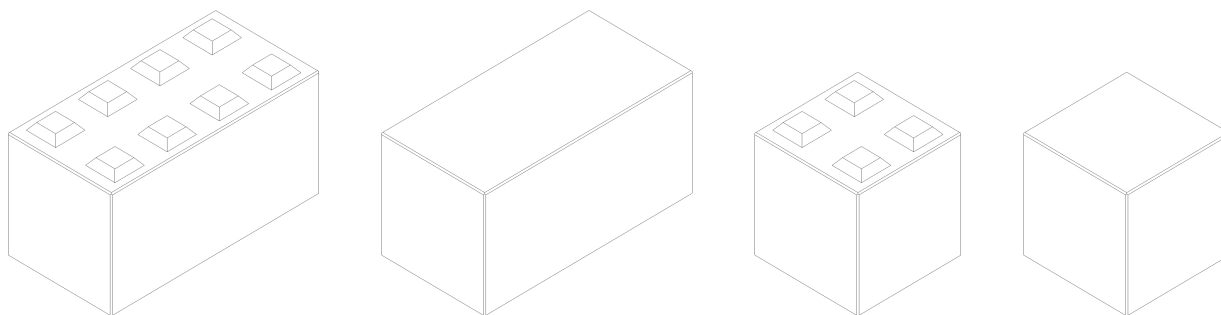


Fig. 4 | Croquis de diseño de la familia de bloques Galena.
Fuente: elaboración propia, Ecomyrsa.

Fig. 5 | Propuesta de colocación de Bloques Galena.
Fuente: elaboración propia, Ecomyrsa.



La Aportación del diseño

Muro Tipo Lego

El sistema **GALENA** alcanza un equilibrio óptimo entre robustez estructural, modularidad y eficiencia constructiva, en coherencia con nuestra visión en **Montalbán y Rodríguez**: transformar el territorio mediante soluciones inteligentes, fiables y listas para instalar.

Hemos diseñado este sistema atendiendo a criterios funcionales y estructurales que aseguran el máximo rendimiento en obra.

Cada bloque incorpora una **geometría optimizada** con salientes y cavidades que permite un encaje preciso entre piezas, aportando continuidad al conjunto y mejorando su comportamiento frente a los empujes horizontales.

Gracias a ello, obtenemos muros más estables y capaces de alcanzar mayores alturas mediante apilamiento seguro.



Fig. 6 | Fotografía de Bloques Galena en fábrica.
Fuente: elaboración propia, Ecomyrsa.

Normativa vigente

Estructural y fabricación

El **sistema GALENA** se desarrolla conforme a los principales estándares españoles y europeos que regulan el diseño, la fabricación y la instalación de muros de contención y elementos prefabricados de hormigón.

Tomamos como referencia el **Código Estructural**, que establece los criterios de seguridad, estabilidad y acciones del terreno necesarios para garantizar un comportamiento fiable y duradero.

En cuanto a la fabricación, los bloques GALENA® cumplen la **UNE-EN 15258:2008**, que define la calidad y tolerancias de los prefabricados, así como la norma **UNE-EN 206**, relativas al control y durabilidad del hormigón.

Para su correcta puesta en obra, recomendamos seguir la UNE 180201 para la compactación de rellenos y las recomendaciones geotécnicas.





Fig. 7 | Fotografía de montaje de Bloques Galena.
Fuente: elaboración propia, Ecomyrsa.



Bloque GALENA

INFRAESTRUCTURA | OBRA CIVIL | MUROS
MR Design Lab



Montalbán y Rodríguez | Sede central



Avenida Agustín Fuentes s/n, 30565
Las Torres de Cotillas, Murcia, España



(+34) 968 626 733



Información comercial | comercial@montalbanyrodriguez.com



Otras consultas | clientes@montalbanyrodriguez.com

