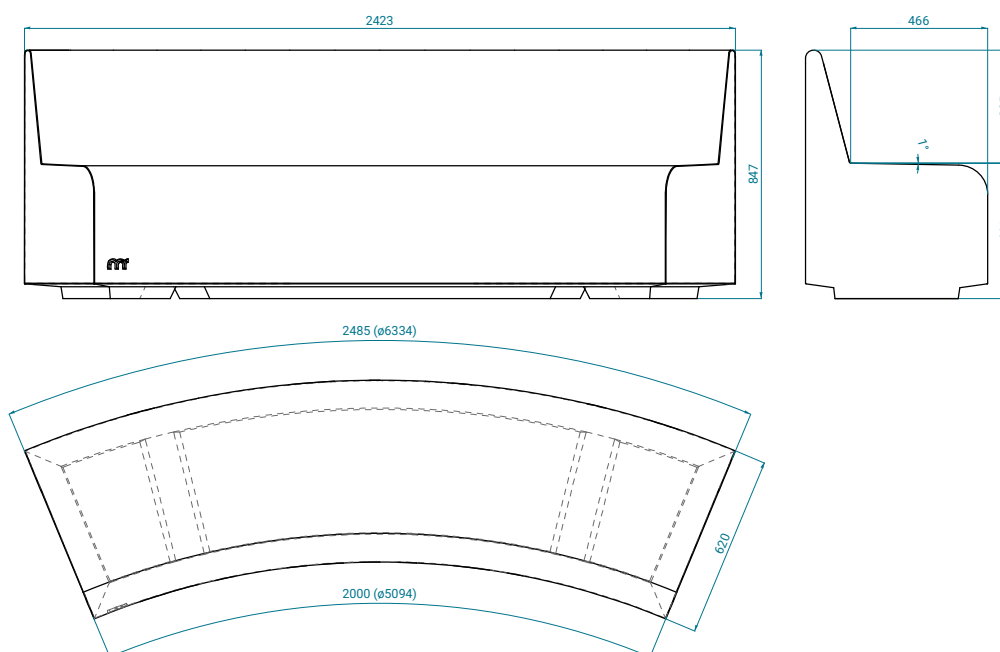


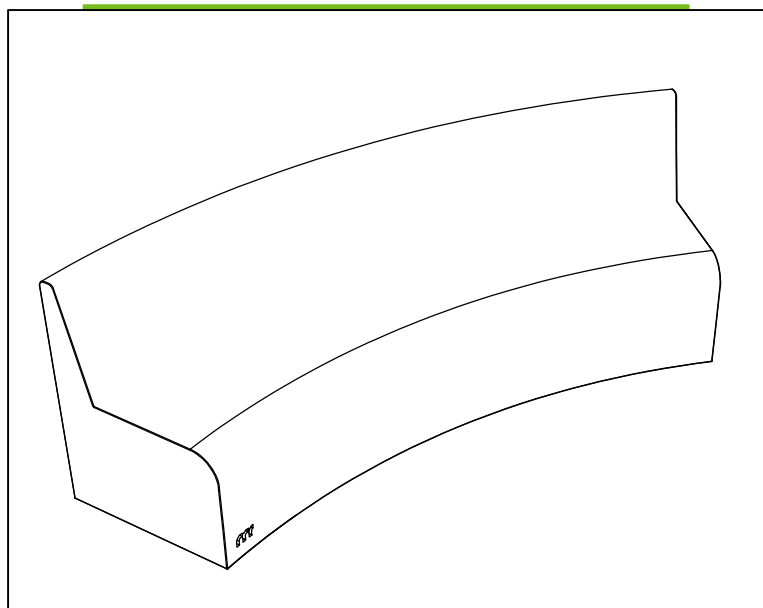
Mobiliario Urbano Mobiliario Gama Alma Banco Alma Curvo	MOB-ALM-01	26/08/2025	01
--	------------	------------	----

HA - 30 N/mm ²	B 500 SD	
Dimensiones generales	2485 x 841 x 620 mm (± 5)	
Peso	1680 kg	
Acabado	Liso antigrafiti o sin tratar.	
Color	Consultar carta de colores.	
Fijación	Apoyado sin anclaje o mediante resina epoxi.	
Manipulación	Mediante horquillas elevadoras o eslingas de ploiéster.	
Paletizado	1 ud	
Obsevaciones	Reposabrazos de acero inoxidable disponible como accesorio.	

Planimetría



Axonometría



Este producto cumple con los requisitos
especificados en la Norma UNE-EN13198.

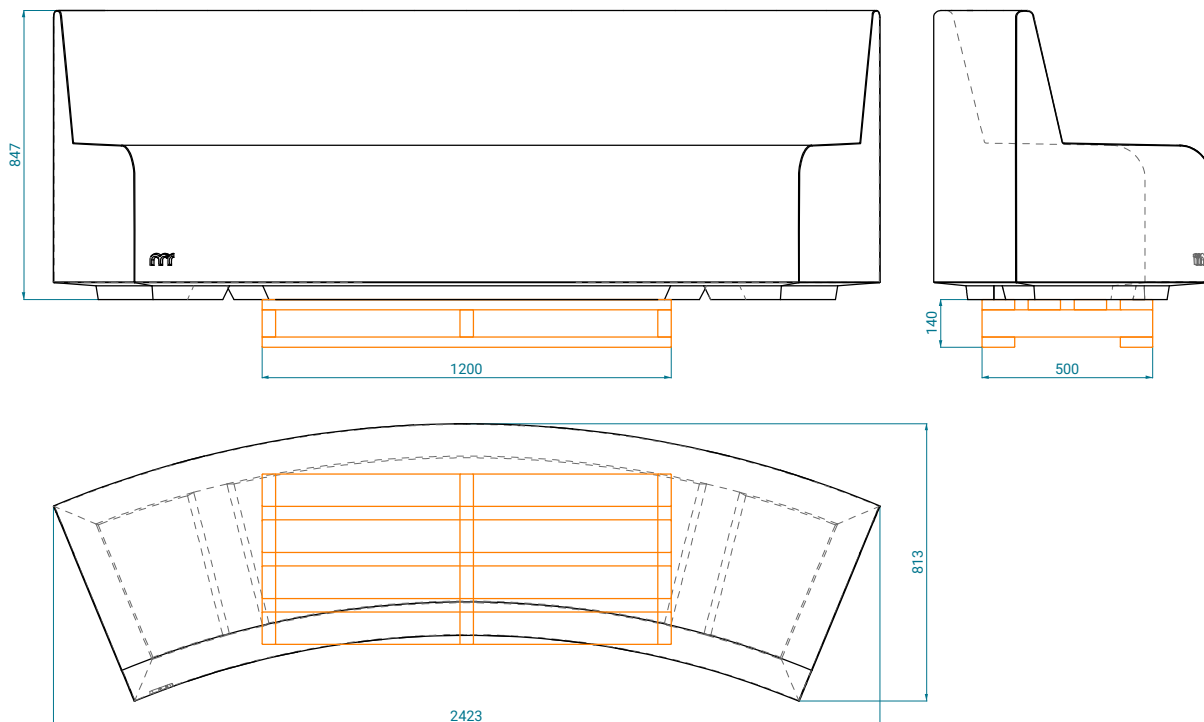


SCAN ME

NOTA

Se realiza control de calidad interno en laboratorio de fábrica y externo a través de laboratorios de ensayos homologados. Montalbán y Rodríguez S.A. tiene implantado un sistema de gestión de calidad según la Norma UNE-EN ISO 9001:2015 y un sistema de gestión medioambiental según la Norma UNE-EN ISO 14001:2015. Las especificaciones indicadas en esta ficha pueden sufrir modificaciones como consecuencia de cambios en la normativa vigente o bien por la mejora de alguna de sus características.

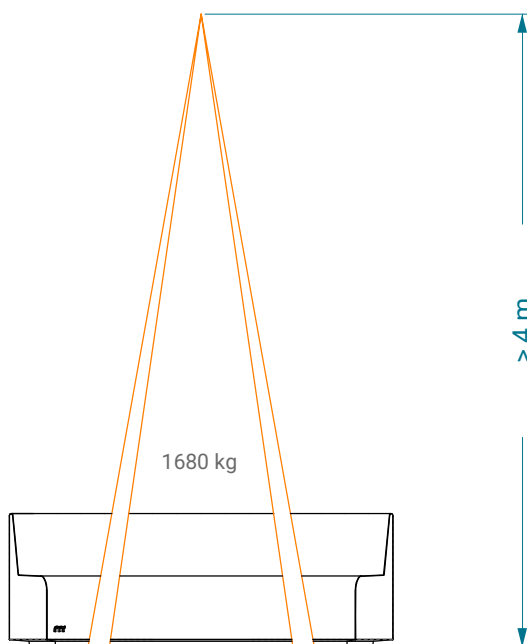
Paletizado



Manipulación

Manipulación mediante eslingas planas
de carga 2000 kg.

(Ancho de eslinga de 60 mm)

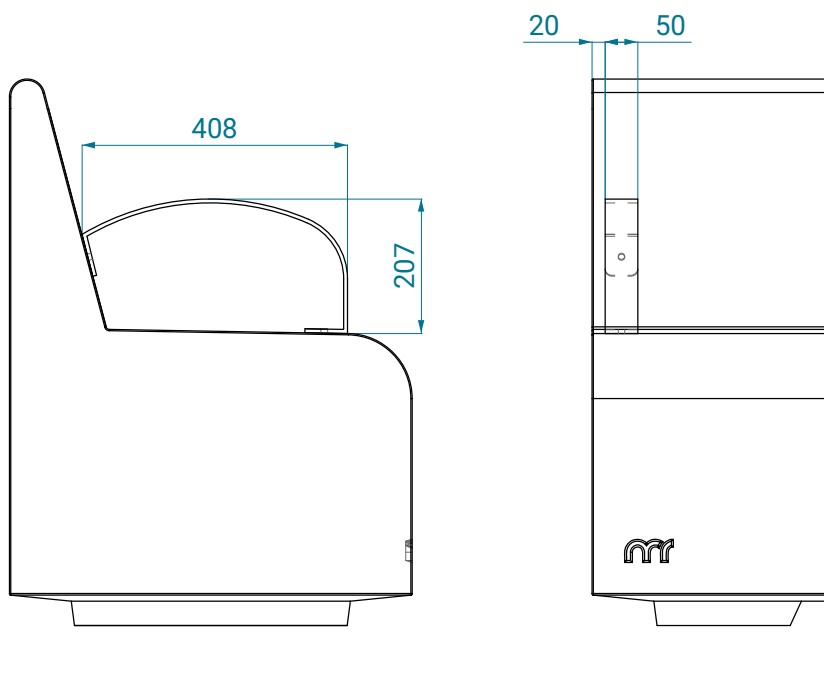


NOTA

Se realiza control de calidad interno en laboratorio de fábrica y externo a través de laboratorios de ensayos homologados. Montalbán y Rodríguez S.A. tiene implantado un sistema de gestión de calidad según la Norma UNE-EN ISO 9001:2015 y un sistema de gestión medioambiental según la Norma UNE-EN ISO 14001:2015. Las especificaciones indicadas en esta ficha pueden sufrir modificaciones como consecuencia de cambios en la normativa vigente o bien por la mejora de alguna de sus características.

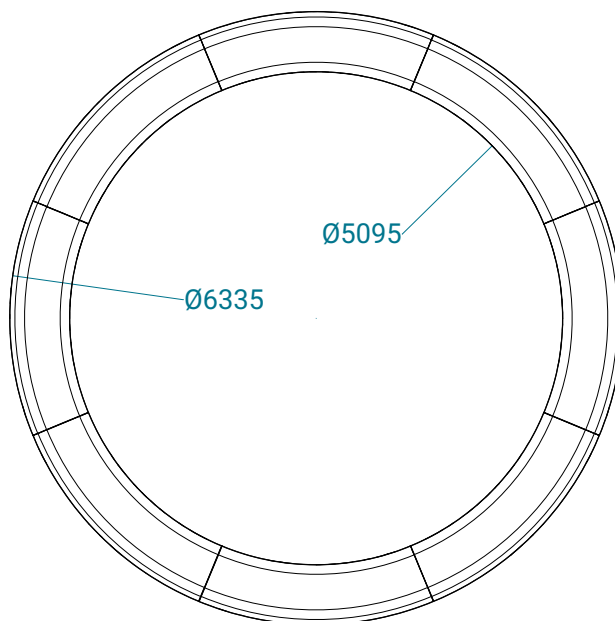
Accesorios

Reposabrazos de acero inoxidable
AISI-316
Acabado brillo



Combinación

Combinando 8 Bancos Alma Curvo, se obtiene una corona circular de 6,34 m de diámetro exterior y 5,10 m de diámetro interno.



NOTA

Se realiza control de calidad interno en laboratorio de fábrica y externo a través de laboratorios de ensayos homologados. Montalbán y Rodríguez S.A. tiene implantado un sistema de gestión de calidad según la Norma UNE-EN ISO 9001:2015 y un sistema de gestión medioambiental según la Norma UNE-EN ISO 14001:2015. Las especificaciones indicadas en esta ficha pueden sufrir modificaciones como consecuencia de cambios en la normativa vigente o bien por la mejora de alguna de sus características.