

Desde la Gerencia de **PREFABRICADOS DE HORMIGONES MONTALBÁN Y RODRÍGUEZ, S.A.** creemos necesario establecer y mantener un Sistema de Gestión de la Calidad que asegure la gestión y mejora de nuestros procesos, y que nos permita prestar servicios adaptados a las necesidades y expectativas de nuestros clientes., así como a la legislación y normativa aplicable.

Por ello se ha implantado un Sistema de Gestión de Calidad conforme a la Norma UNE-EN-ISO 9001:2015 en el ámbito de:

**“PRODUCCIÓN Y COMERCIALIZACIÓN DE BORDILLOS, BALDOSAS, ADOQUINES Y PIEZAS A MEDIDA.”**

La Política de la Calidad definida por el Gerente de **PREFABRICADOS DE HORMIGONES MONTALBÁN Y RODRÍGUEZ, S.A.** consta de los siguientes conceptos fundamentales:

- Satisfacer las necesidades de nuestros clientes
- Fomentar la participación e implicación de todo nuestro personal
- Dotar de los recursos técnicos y humanos necesarios para el desarrollo de la actividad
- Mejorar continuamente la eficacia de nuestros procesos y la calidad de nuestros servicios.

Para desarrollar estos principios básicos, la Dirección periódicamente analiza el contexto, las partes interesadas y evalúa los riesgos y oportunidades de la Organización, estableciendo Objetivos de Calidad para sus procesos y emprendiendo proyectos de mejora de sus actividades.

La Dirección asume su responsabilidad ejecutiva en el desarrollo de esta Política de Calidad, en su comunicación y entendimiento a todos los niveles organizativos, dotando de los medios técnicos y humanos necesarios a su Sistema de Gestión de la Calidad para cumplir con estos pilares básicos.



Fdo. José F. Alarcón,  
Las Torres de Cotillas, a 11 de Noviembre de 2020